

POWERTEC

KK100



MANIPOLATORE AD ASSI CARTESIANI



KK100

Il manipolatore ad assi cartesiani KK100 è stato studiato e sviluppato con le ultime tecnologie nel campo dell'automazione e della manipolazione, per rispondere alle esigenze del settore stampaggio materie plastiche. La cura progettuale e l'alta qualità dei componenti utilizzati, uniti alla programmazione libera e guidata, consentono all'operatore anche poco esperto di realizzare qualsiasi sequenza in modo semplice e intuitivo, ottenendo così elevati standard produttivi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

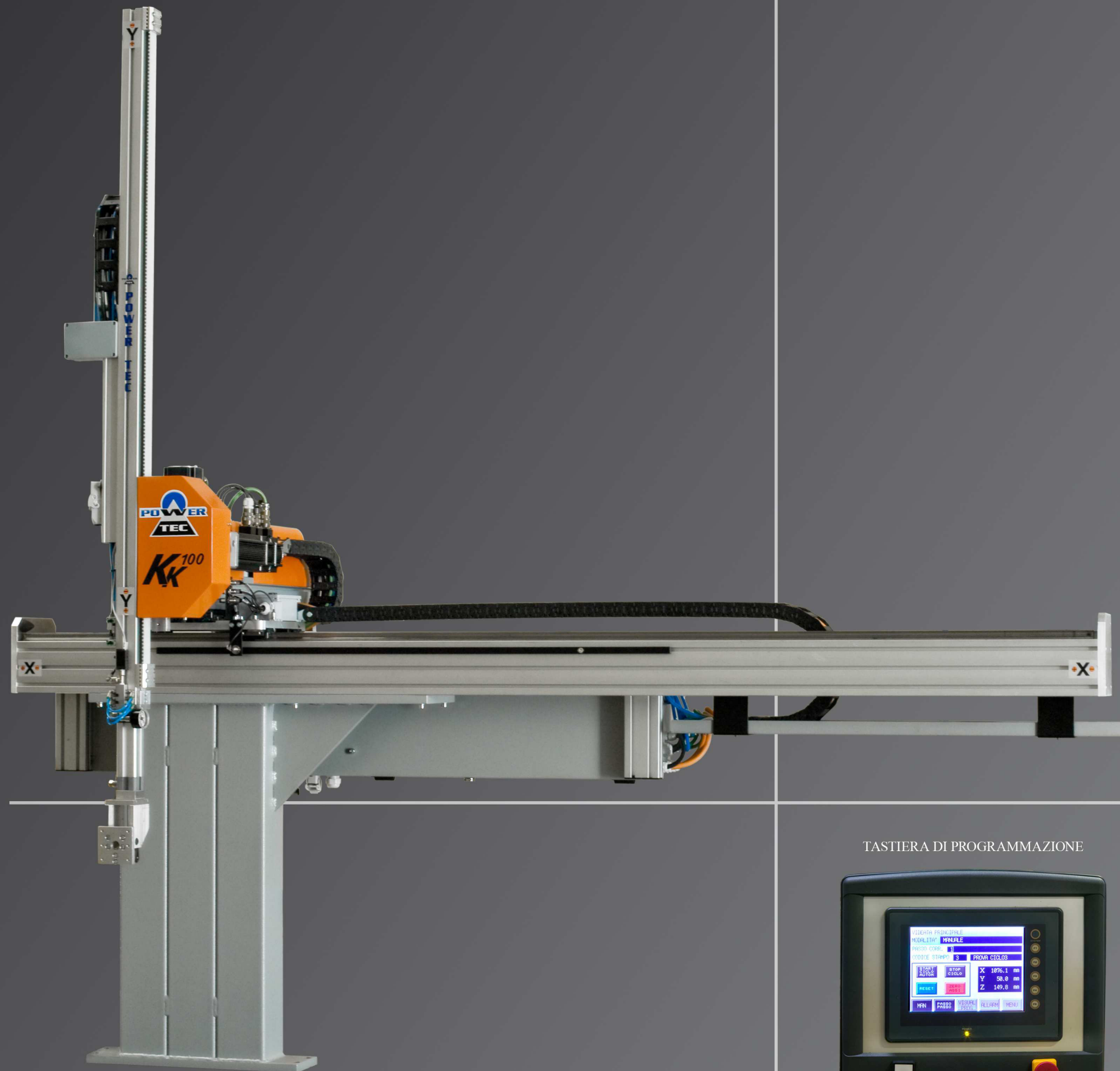
- Struttura degli assi X,Y e Z in alluminio estruso;
- Trasmissione degli assi attraverso servomotori brushless;
- Trasmissione attraverso cinghia dentata per l'asse Y e a cremagliera per gli assi X e Z;
- Movimento degli assi su guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere;
- Riduttori di velocità epicicloidali;
- Asse verticale Y monofilato;
- Tastiera di programmazione Touch Screen;
- Movimento del polso attraverso cilindro pneumatico;
- N°2 ingressi e N°1 uscita ausiliari portati sul polso del manipolatore;
- N°3 ingressi e N°2 uscite ausiliari portate sul connettore esterno configurabili per l'utilizzo di attuatori pneumatici o per l'interfacciamento con automazioni a bordo macchina;
- Prelievo pezzo tramite ventose o pinze pneumatiche;
- Verifica presa pezzo tramite vacuostato o tastatore;
- Uscita temporizzata per il comando di un nastro trasportatore;

OPZIONI

- Asse Y telescopico;
- Quinto asse pneumatico (0° - 180°);
- Mano di presa personalizzata;
- Secondo generatore del vuoto;
- Singolo o doppio soffio;

PROGRAMMAZIONE

- Programmazione libera che consente la creazione di programmi di lavoro attraverso una serie di funzioni movimento precompilate richiamabili da un apposita libreria;
- Autoapprendimento delle quote tramite il movimento degli assi in manuale;
- Lunghezza dei programmi di lavoro fino ad un massimo di 50 passi sequenza;
- Memorizzazione dei programmi nella memoria interna della tastiera palmare fino ad un massimo di 50 programmi editabili con nome e codice;
- Possibilità di verificare l'esattezza del programma in modalità passo-passo a velocità controllata;
- Funzione di pallettizzazione - depallettizzazione liberamente configurabile;
- Possibilità di effettuare inserimenti di inserti nello stampo;
- Possibilità di taglio materozza tramite cesoia pneumatica esterna o sulla mano di presa;
- Possibilità di estrarre pezzi con sottosquadri;



TASTIERA DI PROGRAMMAZIONE



CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI

Portata pressa	[tonnellate]	50 ÷ 250
Carico utile	[kg]	3
Movimentazione asse (X)		Motore brushless
Movimentazione asse (Y)		Motore brushless
Movimentazione asse (Z)		Motore brushless
Rotazione mano di presa		90° ÷ 0°
Velocità asse (X)	[m/s]	1
Velocità asse (Y)	[m/s]	1.2
Velocità asse (Z)	[m/s]	0.6
Precisione	[mm]	0.1
Ciclo a vuoto	[secondi]	10
Pressione d'esercizio	[bar]	6
Consumo aria	[NL/ciclo]	22.1 ÷ 28.2
Tensione di alimentazione		230 VAC 1F+N+PE 50/60Hz
Potenza assorbita	[W]	2000
Peso	[kg]	200 ÷ 220

CORSE E INGOMBRI

Riferimento	Dimensione [mm]
A	2500/3200
B	260
C	440
D	1050
E	670
F	130
G	250
X	1800/2500
Y (monosf.)	800/1200
Y (telesc.)	1000/1600
Z	450/750

